

ADECON K 450 INDUSTRY

ADESIVO VINILICO MONOCOMPONENTE, SPECIFICO PER L'INDUSTRIA DEL LEGNO

Dispersione acquosa di polimero polivinilacetato modificato, stabilizzato con alcool polivinilico. Rispondente alla classe D3 di resistenza all'acqua (EN 204:2016 ; 205:2016). Adatto per la produzione industriale di pavimenti prefabbricati, finestre, porte e mobili.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Monocomponente base acqua
- Esente da solventi
- Classe D4 con l'aggiunta dello specifico induritore
- **Ideale per la produzione di pavimenti prefiniti**

CARATTERISTICHE SPECIFICHE (a C.N.):

Aspetto:	Liquido viscoso, bianco
Viscosità Brookfield a 20 °C (mPa*s):	12000 - 18000
Resa: (g/m ²):	150 +/- 10 doppia spalmatura.
Umidità del legno (%):	8 - 10
Tempo aperto (minuti a 20 °C):	5
Contenuto in solidi (%):	51 - 53
Densità a 20 °C (kg/l):	0,95 - 1,15
pH a 20 °C:	2,5 - 3,5
Temperatura minima di filmazione (°C):	~ 5
Diámetro prevalente delle particelle (µm):	1,0 - 3,0
Stabilità meccanica:	Ottima
Comportamento reologico:	Pseudoplastico
Classe D4:	Per migliorare ulteriormente l'incollaggio, le resistenze chimico-fisiche e la resistenza all'umidità, il prodotto può essere additivato e ben miscelato con CATALIZZATORE PER K450 in aggiunta sul peso del 4 - 6 %. Tale aggiunta garantisce incollaggi conformi alle specifiche D4-EN 204.
Magazzinaggio: temperatura compresa fra +5 °C e +25 °C	6 mesi Il prodotto deve essere stoccato in serbatoi di poliestere rinforzato o acciaio mantenendo la temperatura fra +5 °C e +30 °C.
Informazioni sullo smaltimento:	Smaltire in conformità alle vigenti disposizioni locali e nazionali
Confezioni:	Secchielli da 10 kg Taniche da 25 kg Fusti da 120 kg Cisternette in plastica da 1000 kg Sfuso in autobotte
Limitazioni d'uso:	Non applicare in ambienti umidi. Teme il gelo. Ambientare il prodotto a 20 °C prima dell'applicazione. Usare sempre adeguati sistemi di protezione individuale Consultare sempre la Scheda Tecnica e la Scheda di Sicurezza

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Verificare sempre l'umidità del supporto con appositi strumenti. Il supporto deve essere stabilizzato e portato a temperatura prima dell'incollaggio. La superficie deve essere assorbente e non particolarmente levigata per non ostacolare la penetrazione del collante sul supporto.

APPLICAZIONE:

Applicare a temperature comprese tra +15 e +25 °C. Anche i materiali da incollare devono essere opportunamente ambientati alle temperature consigliate (+15 / +25 °C). In caso di temperature inferiori ai +15 °C prevedere di modificare le procedure di lavorazione (es. aumento dei tempi di fissaggio/pressatura, aumento dei tempi di stoccaggio dei materiali incollati) fino ad ottenimento del risultato ottimale previsto dai Vostri standard. E' sempre consigliato lo stoccaggio in ambiente con temperature superiori ai 15 °C e umidità relativa del 50%.

I tempi di pressatura vengono valutati dall'operatore in funzione alle temperature e alla tipologia dei materiali impiegati (grado di assorbimento, ecc.). Su supporti difficili e poco assorbenti (es. materiali levigati, piallati e/o trattati chimicamente) effettuare opportune prove preventive. ADECON K450 si può usare anche con presse a caldo. Temperatura consigliata 60-70 °C; massima 80 °C.

Consultare sempre le schede tecniche e le schede di sicurezza.

PITTOGRAMMI DI PERICOLO:

-- -- --