



# OSNOVNI PREMAZI, IZRAVNALNE MASE IN DODATKI



## PRIMER PA200

### ENOKOMPONENTNA POLIURETANSKA SMOLA NA OSNOVI TOPIL

Smola za utrjevanje in zagotavljanje vodotesnosti prašnatih in drobljivih cementnih podlag z nizko vsebnostjo preostale vlage.

#### TEHNIČNE LASTNOSTI:

- Enokomponentna v obliki, kakršna je, redčenje ni potrebno
- Visoka učinkovitost (sposobnost utrjevanja)
- Odlična zaščita pred preostalo vlago (največ 2-3 %)
- Odlične polnilne lastnosti
- Poveča mehansko odpornost površine

#### POSEBNE LASTNOSTI:



Emisijski razred v skladu s francoskimi predpisi.

#### PODROČJE UPORABE:

- Klasični cementni estrihi
- Anhidridni estrihi (kalcijev sulfat)
- Anhidridni ali mavčni estrihi

#### UPORABA NI PRIMERNA:

- Za zagotavljanje vodotesnosti ogrevanih estrihov (le-ti morajo imeti preostalo vlago v skladu s predpisi in biti ustrezno strjeni s ciklom toplotne obdelave)
- Na nevpojnih podlagah
- Če obnovitvena dela potekajo zraven bivalnih prostorov, da preprečimo širjenje topila
- Pred polaganjem materialov, občutljivih na topila (pvc, guma, linolej)
- Na površinah, ki so podvržene stalnemu dvigovanju vlage in nimajo parne zapore
- Na estrihih, sestavljenih iz materialov, ki bi se lahko v stiku s topilom stopili ali oslabei



## PRIMER PA200

### SPECIFIČNE LASTNOSTI (pri običajnih pogojih):

Videz:	Rjava tekočina
Viskoznost Ford 4 pri 20 °C:	11 - 13 sekund
Poraba	150–350 g/m <sup>2</sup> odvisno od uporabe: - za površinsko utrjevanje 150 - 200 (g/m <sup>2</sup> ) - za globinsko utrjevanje in zaščito 250–350 (g/m <sup>2</sup> ) (poraba proizvoda je lahko različna glede na poroznost ali ravnost površine, ki jo oblagamo)
Temperatura uporabe:	od +10 do +30 °C pri zračni vlagi > 40 %
Nadaljnje oblaganje:	po 4–12 urah
Končno strjevanje:	po 2-3 dneh v dobro zračenem prostoru, kjer vonja po lepilu ni več zaznati (čas za nadaljnje oblaganje in končno strjevanje se razlikuje glede na podnebne razmere, prezračevanje in debelino položenega sloja)
Uporaba/orodje:	valjček, čopič
Čiščenje orodja:	topilo GR7, pri še svežem proizvodu
Odstranjevanje proizvoda:	topilo GR7, pri še svežem proizvodu
Skladiščenje: pri temperaturi med +5 °C in +25 °C	12 mesecev
Informacije o odstranjevanju proizvoda:	Odstraniti v skladu z veljavnimi lokalnimi in nacionalnimi predpisi
Pakiranje:	10 kg
Omejitve uporabe:	Med uporabo in v času strjevanja prezračimo prostor. Vnetljiv proizvod. Pri lepljenju uporabimo izključno naša dvokomponentna epoksidno poliuretanska ali poliuretanska lepila (tipa PL6) ali poliuretanska lepila ali lepila s silansko tehnologijo (WB MONO MS).
GISCODE:	RU 3

### PRIPRAVA PODLAGE

Z ustreznim orodjem vedno preverimo vsebnost vlage v podlagi. Podlaga, ki jo želimo obdelati, mora biti trdna in brez krušljivih delcev in v skladu s standardom DIN 18356. Morebitne nepravilnosti na površini, kot razpoke ali raze, je treba obdelati, tako da temeljni premaz PRIMER PA 200 pomešamo s fino rečno mivko, dokler ne dobimo enakomerne mešanice, s tem preprečimo prodiranje ali zastajanje proizvoda v vmesnem prostoru ter morebitne poškodbe cevi. Podlage s slabo vpojnim slojem je treba grundirati in dobro posesati, da omogočimo lažje prodiranje proizvoda. Pred nanašanjem preverimo, ali je prisotna ustrezna parna zapora.

Za utrditev ogrevanih estrihov (po predhodni zapolnitvi morebitnih raz ali razpok, ki preprečujejo neposredni stik temeljnega premaza s cevmi)

### NANOS

Pred uporabo počakamo, da proizvod pridobi sobno temperaturo, nato ga temeljito pretresemo. Nanesemo pri temperaturi okolice med 10 °C in 30 °C in zračni vlagi > 40 % (v drugačnih pogojih lahko pride do občutnih sprememb viskoznosti in časa sušenja in s tem povezanimi slabšimi rezultati). Med uporabo in v času strjevanja prezračimo prostor.

#### Za površinsko utrjevanje:

Nanesemo en sloj nerazredčenega osnovnega premaza PA 200 ob upoštevanju porabe približno 150-200 (g/m<sup>2</sup>).

#### Za globinsko utrjevanje in zaščito proti vlagi:

Nanesemo en sloj osnovnega premaza PA 200 v obliki, kakršna je. Ko je osnovni premaz suh (po približno 4 urah), v roku 12 ur nanesemo drugi sloj premaza, ob upoštevanju skupne porabe približno 350 (g/m<sup>2</sup>). Po potrebi nanesemo še tretji sloj, ko se prejšnji posuši.

Ko je proizvod še svež, odstranimo morebitne ostanke premaza s pomočjo krpe, namočene v naše topilo SOLVENTE GR7. Strjen osnovni premaz PA 200 lahko odstranimo le mehansko. Za boljši oprijem lepil zadnji, še sveži sloj osnovnega premaza prekrijemo s fino (0,1 - 0,3 mm) in suho rečno mivko. Pri lepljenju uporabimo izključno naša dvokomponentna epoksidno poliuretanska ali poliuretanska lepila (tipa PL6) ali poliuretanska lepila ali lepila s silansko tehnologijo (WB MONO MS).

Vedno nosite primerno osebno varovalno opremo. Pred uporabo vedno preberite tehnični in varnostni list proizvoda.

### OSNAČBE ZA NEVARNOST:

